

光触媒による窒素酸化物(NOx)分解一覧表

試験方法規格:JIS R-1701-1

ISO番号:ISO 22197-1

項目/会社名	長宗産業(株)	太陽工業(株)	TOTOオキツモト	TOTOオキツモト	川崎重工業(株)	(株)エスワイケイ	(株)デジテック	
品名	ハンノウコート	エパーファインコート	ハイドロテクト	ハイドロテクト	Folium	デコチタンクリア	SEチタンコート	
品番	B P		ECO-EX	ECO-700	K(非透明)・S(透明)			
NOx処理量(g/m <sup>2</sup> )	0.248	*	0.052	0.057	*	0.077	*	
処理面積(m <sup>2</sup> )	1,000	1,000	1000	150	1000	160	200	
NO除去量(μmol)	-	*	*	*	*	*	*	
NO2生成量(μmol)	-	*	*	*	*	*	*	
NOx除去量(μmol)	8.62	1.00	*	*	*	*	0.56	
Nox溶出量(μmol)	-	*	*	*	*	*	*	
再生効率(μmol)	-	*	*	*	*	*	*	
ポプラ(0.57g/1日)	435.0	34.6	95.0	15.0	25.0	21.0	2.4(イチヨウ)	
Nox排出量:0.681g/h(トラ)	*	1.7	*	*	*	*	2.48	
Nox排出量:0.454g/h(普)	15.0	2.6	*	*	2.5	*	3.72	
摘要	外壁・コンクリート	テント地	外壁	外壁	タイル・金属・ガラス	外壁	鋼板:タイル	
施工工程	1回	下・上	下・中(3)・上	下・上(2回)		下・上	下・上	
* NO濃度1ppmにおいて光触媒材料面積0.005m <sup>2</sup> で5時間(JIS試験時の条件値)の場合で算出:					* 空気浄化性能試験結果(窒素酸化物の除去性能)証明書有り			

\* 他社商品はホームページ等を参考

\* NOx除去量:生成物が残留するNOxの場合は、どれだけ溜め込めるかということが重要となるため、除去量を表示する。

\* NO2の生成量:NOが酸化される過程で一部はNO2として光触媒表面から脱離するNO2は有害物のため、このためNO2の脱離を抑制する必要があるため。

\* Nox浄化力参考:ポプラ(0.57g/1日:樹高10m\*大気浄化樹林マニュアルによる)\*イチヨウ(0.76g/1日)

\* 1、トラック等のNOxの排出係数は国交省排出ガス認定車の平成12年基準排出ガス75%低レベル超・低排出ガス(★★★)のものです。

\* 2、10・15モードの(平均速度22.7km)で1時間走行して排出されるNOx除去効果に相当します。