

## 光触媒材料の空気浄化性能試験結果(窒素酸化物の除去性能)

長宗産業株式会社 殿

ファインセラミックス—光触媒材料の空気浄化性能試験方法—第1部:窒素酸化物の除去性能 (JIS R 1701-1)に基づく試験結果について以下のとおり、ご報告いたします。

財団法人 関西環境管理技術センター  
〒550-0021 大阪市西区川口2丁目9番10号  
TEL (06)6583-7122 FAX (06)6583-3274

試験番号	090200023	試験片の材質及び形状	
製造会社名	長宗産業株式会社	光触媒塗布コンクリート板	
材料番号	ハンノウコートBP	(幅48.7mm、長さ99.0mm、厚さ8.5mm)	
受付日	平成21年2月6日		
窒素酸化物除去試験日	平成21年2月10日 (室温: 26.0°C 湿度: 35%) 担当者: 上原祐之	溶出試験日	平成21年2月12日 担当者: 三納欣子

### 試験ガス(NO標準)の条件

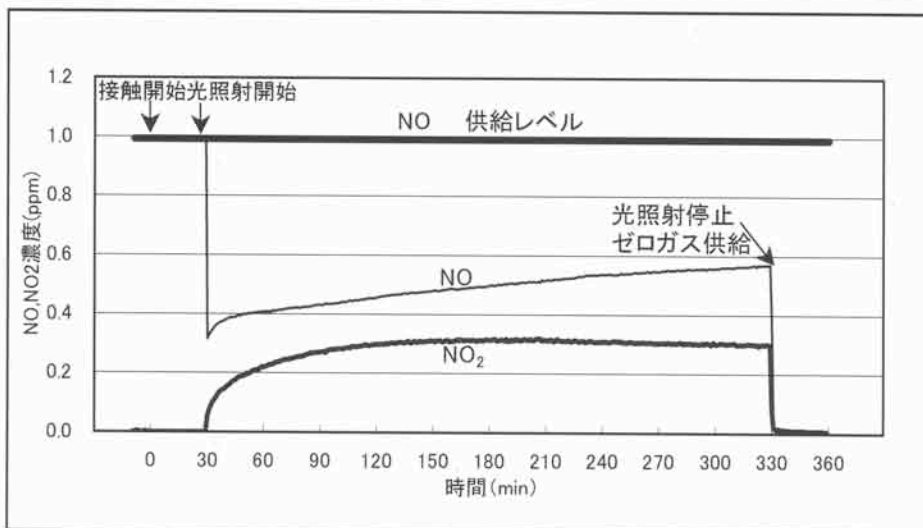
供給濃度	0.992 ppm	水蒸気濃度	: 50%	紫外線照度	: 10W/m <sup>2</sup>	温度	: 25°C	流速	: 2.99L/min
------	-----------	-------	-------	-------	----------------------	----	--------	----	-------------

### 試験結果

NO <sub>x</sub> 吸着量 (μmol)	NO除去量 (μmol)	NO <sub>2</sub> 生成量 (μmol)	NO <sub>x</sub> 脱着量 (μmol)	NO <sub>x</sub> 除去量 (μmol)	窒素化合物溶出量(μmol)	再生効率 (%)
0.00	20.17	11.43	0.13	8.62	5.35	62.15

\* 窒素化合物溶出量に関しては、亜硝酸イオン溶出量が0.01未満の場合、0として計算した。

試験状況及び試験後の試験片に関して特記すべき事	: 前処理及び溶出試験時の洗液に白濁がみられた
-------------------------	-------------------------



### 試験装置の概要

装置名	型式	測定範囲 (精度)	装置名	型式	測定範囲 (精度)
NO標準ガス	NO 2級標準ガス (窒素希釈)	(±2%)	光源	FL40SBLB	—
ゼロガス精製装置	RG-125	0~10L/min	温度湿度モニター	TMS-40D	5~98% (±2.5%RH) -40~+60°C (±0.2°C)
標準ガス調製装置	AFC-125	1/400~1/10000 (調整ガス濃度の±2%)	反応容器	—	アルミニウム製 (アルマイト処理)
加湿冷却装置	CL-80R	—	紫外線強度計	C5936-01,H9958	310~380nm
	DGC1150	—	NO <sub>x</sub> 計	NA-621	0~2ppm
デジタルマスフローコントローラ	M-1701	0~5.00L/min (±2%FS以内)			